

Конденсаторный сварочный аппарат для приварного крепежа модель FT 60, FT 80, FT 100 Для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни

- Сварочный аппарат предназначен для приварки шпилек методом конденсаторной сварки.
- Технология основана на мгновенном разряде энергии, накопленной во встроенных в аппарат конденсаторах большой емкости.
- Аппарат подходит для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни. Применяется для приварки шпилек на тонкостенных тонколистовых металлах. Металл не подвергается перфорации, деформациям или обесцвечиванию на обратной стороне.
- Контроль всех функций приварки четко представлен на эргономичной передней панели сварочного аппарата.



| Номер модели | | FT-60 | FT-80 | FT-100 |
|---|---------------------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Входное напряжение питания (В) | | 220 | 220 | 220 |
| Полная мощность источника питания (кВА) | | ≤1,6 | ≤2 | ≤2 |
| Номинальная энергоемкость (Дж) | | 1600 | 2500 | 3150 |
| Диаметр приварного крепежа, мм | Углеродистая сталь, нержавеющая сталь | 3-6 | 4-8 | 5-10 |
| | Медь, алюминий и их сплавы | 3-6 | 3-8 | 4-8 |
| Скорость сварки н/мин | | ≈20 | ≈25 | ≈25 |
| Габариты, мм ДхШхВ | | 430×230×320 | 430×230×320 | 430×230×320 |
| Масса, кг | | 16 | 18 | 21 |

Сварочный пистолет модель **FT 4, FT 5** Для монтажа приварного крепежа

- Пистолет может применяться со всеми сварочными аппаратами для сварки конденсаторным разрядом.
- Сварочный пистолет позволяет производить точную и безотказную сварку, позволяющую производить приварку даже на проблемные поверхности.
- Точная настройка позволяет достигать оптимальных результатов сварки и очень высокой точности повторения.



| Номер модели | FT-4 | FT-5 |
|-----------------------------------|--|-------------------------|
| Материал корпуса | Модифицированный нейлон | Модифицированный нейлон |
| Режим сварки | Контактный | |
| Диаметр приварного крепежа(мм) | 2-10 | 2-10 |
| Длина приварного крепежа (мм) | <100 | <100 |
| Привариваемый материал | Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, сплав, алюминий | |
| Защитный газ | Опция | |
| Оборудование для позиционирования | Позиционирующая трубка/штатив | |
| Режим подачи | Пружина | |
| Тип патрона | Медь | Латунь |
| Сечение сварочного кабеля | 35мм ² | 35мм ² |
| Длина сварочного кабеля | 4 м | 4 м |
| Характеристики кабеля управления | 2*1 мм ² | |
| Длина кабеля управления | 4 м | |
| Регулировка давления | Доступно | |
| Масса(кг) | 0,90 | 1,2 |